

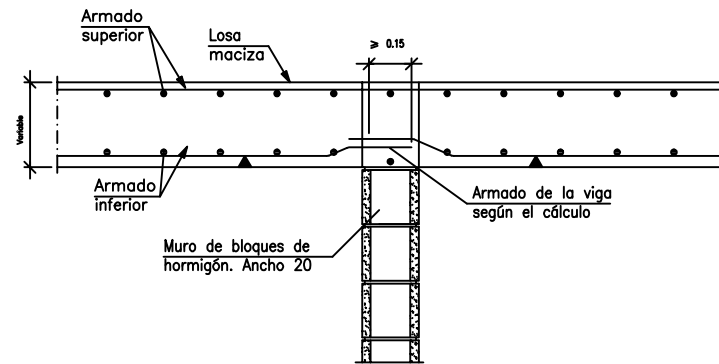
CONTROL DE LA ESTRUCTURA METÁLICA. ACERO S275

Los materiales a emplear cumplirán lo establecido en las siguientes Normas y en los Pliegos de Condiciones adjuntos:
 -Perfiles: DB SE-A, UNE 28521-72, 36526-94 y 36527-73.
 -Chapas: DB SE-A, UNE 36060.
 -Soldaduras: DB SE-A, UNE 14002, 14011, 14012, 14022, 14130, 14031 y 14038.
 Se efectuarán los siguientes controles de ejecución:
 1.0 Comprobación de forma (una cada 5 vigas). No se admitirán tolerancias en la flecha superiores a L/500 ni a 10 mm.
 2.0 Comprobación de soldaduras:
 2.1 En empalmes, se comprobará una soldadura por unidad, no admitiéndose interrupciones del cordón ni defectos aparentes.
 2.2 En piezas compuestas, se comprobará una soldadura por pieza, no admitiéndose variaciones de longitud y separaciones que queden fuera del ámbito definido en el proyecto ni defectos aparentes.
 2.3 Siguiendo el plan de control que la Dirección Facultativa o el Pliego de Condiciones determine, se efectuarán los ensayos por radiografía o líquidos penetrantes de los cordones que en aquél se especifiquen.
 * Todos las soldaduras a tope se realizarán previo biselado por procedimientos mecánicos de las chapas o perfiles a unir, rechazando los materiales entregados a obra que no cumplan estos requerimientos.
 * El montaje y colocación de los cerchos se realizará con la ayuda de perfiles de arriostramiento suplementarios, que se retirarán una vez realizada la totalidad de la estructura.
 * Se acreditarán los operarios que realicen los trabajos de soldado según los criterios establecidos en la UNE-EN 287-1 93.
 * Todos los elementos metálicos vistos irán protegidos para cumplir con el DB-SI, los elementos metálicos irán revestidos con:
 - Impregnación anticorrosiva.
 - Pintura intumescente. Espesor según factor
 - 2 capas de acabado de pintura de esmalte.

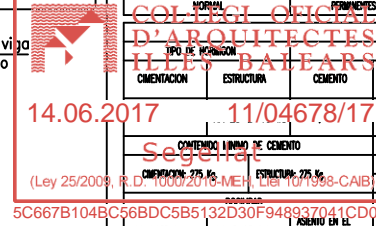
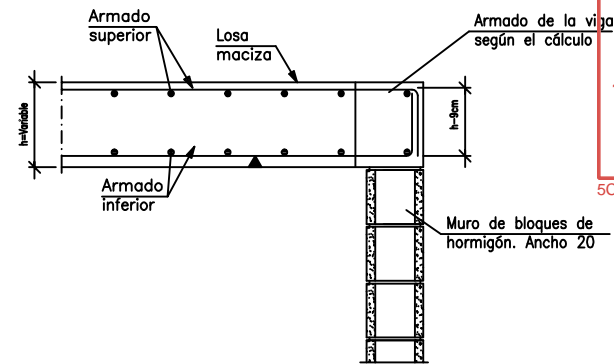
PRESCRIPCIONES TÉCNICAS DE LAS SOLDADURAS

* Antes del soldado se limpiarán los bordes de la unión, eliminando cuidadosamente toda la escoria, herrumbre o suciedad, y muy especialmente la grasa y la pintura.
 * Las partes que se van a soldar estarán además bien secas.
 * La proyección de gotas de soldadura se evitará cuidadosamente.
 * La soldadura será continua en toda la longitud de la unión (excepto en las indicadas expresamente), y de penetración completa.
 * Se tomarán las precauciones precisas para proteger los trabajos de soldado contra el viento y la lluvia.
 * Después de ejecutar cada cordón, y antes de depositar el siguiente, se limpiará su superficie con piqueta y cepillo de alambre, eliminando todo rastro de escoria.
 * Todas las soldaduras de esta obra se ejecutarán perimetralmente, excepto en las indicadas expresamente.
 * Las gargantas de soldadura serán como mínimo 0.5 veces el espesor de la chapa más delgada a unir. Ver detalle.

Apoyo entre vanos sobre muro de bloques de hormigón. Losa maciza de hormigón armado

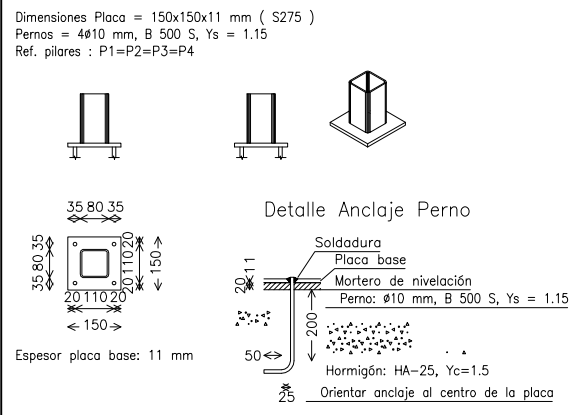
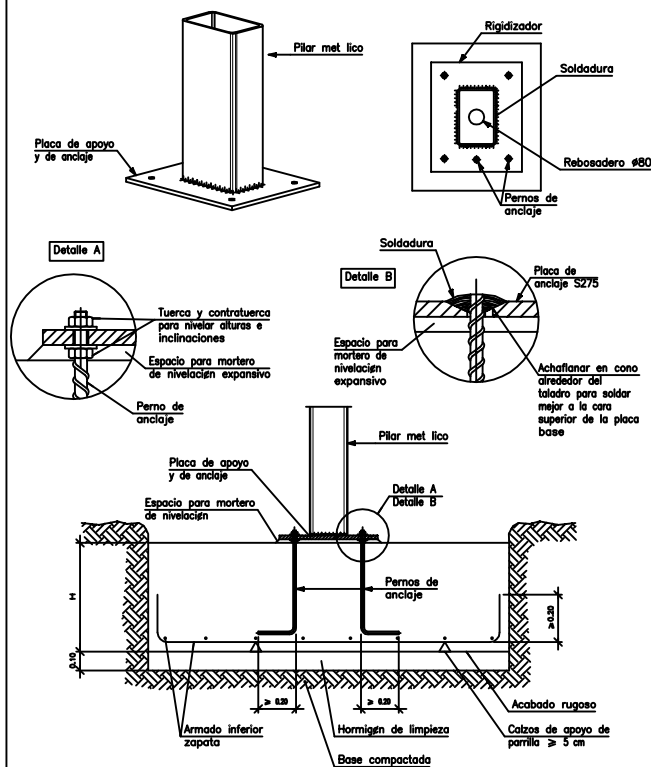


Apoyo en extremo de vano sobre muro de bloques de hormigón. Losa maciza de hormigón armado

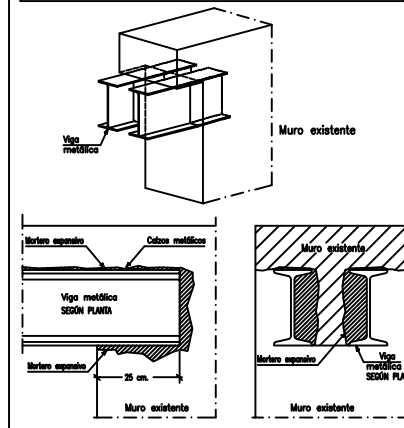


CUADRO DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL HORMIGÓN IN SITU						
NORMA EHE DB (RD 1247/08 de 18 de Julio)						
CLASE DE DISPOSICIÓN		CIMENTACIÓN Y MUROS ENTERRADOS: IIa		ESTRUCTURA: IIa		
CONTROL DE EJECUCIÓN		COEFICIENTE DE SEGURIDAD SOBRE LAS ACCIONES		VARIABLES O PERMANENTES NO CONSTANTES: 1.6		
HORMIGÓN		PERMANENTES: 1		VARIABLES O PERMANENTES NO CONSTANTES: 1.6		
TIPO DE HORMIGÓN		HORMIGÓN		COMPONENTES DEL HORMIGÓN		
CIMENTACIÓN	ESTRUCTURA	CEMENTO	AREAS	AGUA	CONTENIDO MÁX. CLORUROS: 0.03 g/g	
			MACHAQUEO CALCEADO	ESTRUCTURA		
RELACION MÁXIMA AGUA/CEMENTO			ADITIVOS			
CIMENTACIÓN Y MUROS			ESTRUCTURA	NINGUNO		
0.60			0.60			
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA						
CONSISTENCIA	COMPACTACIÓN	ASIENTO EN EL CONO DE ARMAS	A LOS 7 DÍAS	A LOS 28 DÍAS	NIVEL CONTROL DE CALIDAD	
BLANDA	VIBRADO MECÁNICO	8-9 cms.	19 N/mm2	25 N/mm2	ESTADÍSTICO	
ARMADURAS						
TIPO DE ACERO		CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS		RECURRIMIENTO		
BARRAS CORRUGADAS	MALLAS ELECTROSOLDADAS	NIVEL CONTROL DE CALIDAD	COEFICIENTE DE SEGURIDAD	ACERO CERTIFICADO	NOMINAL	
B-500	B500T	NORMAL	1.5	ACER	MÍNIMO +100mm	
500 N/mm2	500 N/mm2	RECURRIMIENTO NOMINAL				
DISPOSICIÓN DE LOS SEPARADORES (distancias mínimas)						
ELEMENTOS SUPERFICIALES		EMPARRILLADO INFERIOR		EMPARRILLADO SUPERIOR		
HORIZONTALES		50 o 100 cm.		50 o 50 cm.		
MUROS		CADA EMPARRILLADO		SEPARACIÓN ENTRE EMPARRILLADOS		
VIGAS		100 cm.		100 o 200 cm.		
NOTAS: ELEMENTOS HORMIGONADOS CONTRA TERRENO RECURRIMIENTO NOMINAL 70 mm. ELEMENTOS ESTRUCTURALES DE HORMIGÓN ARMADO SIN REVESTIR A MENOS DE 5 Km. DE COSTA RECURRIMIENTO NOMINAL 45 mm.						

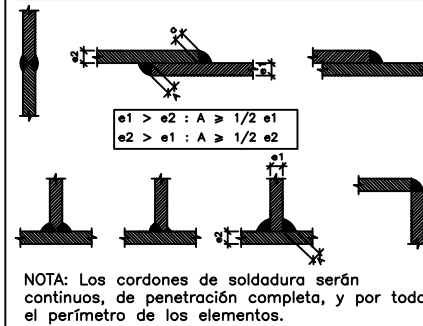
DETALLE TIPO. VER DETALLE ANEXO Arranque de pilar tubular en cimentación.



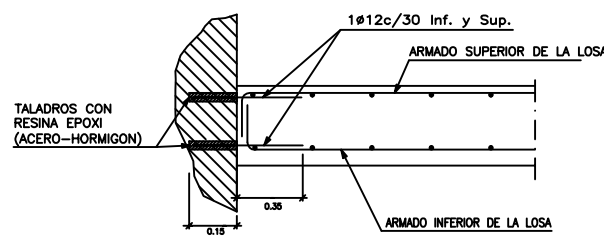
Apeo de muro existente con doble perfil metálico



Alternativas de soldaduras.



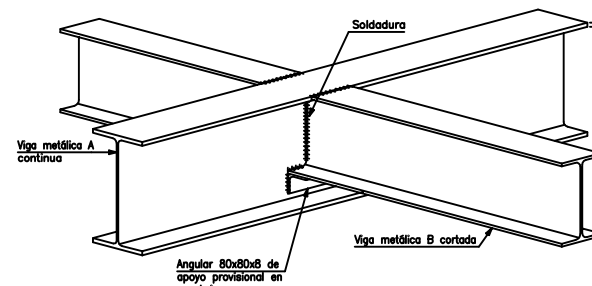
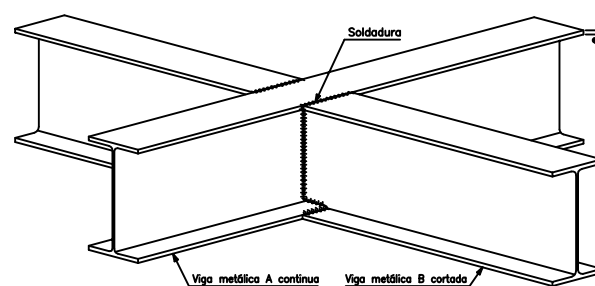
Unión losas de HA con elementos de HA EXISTENTES



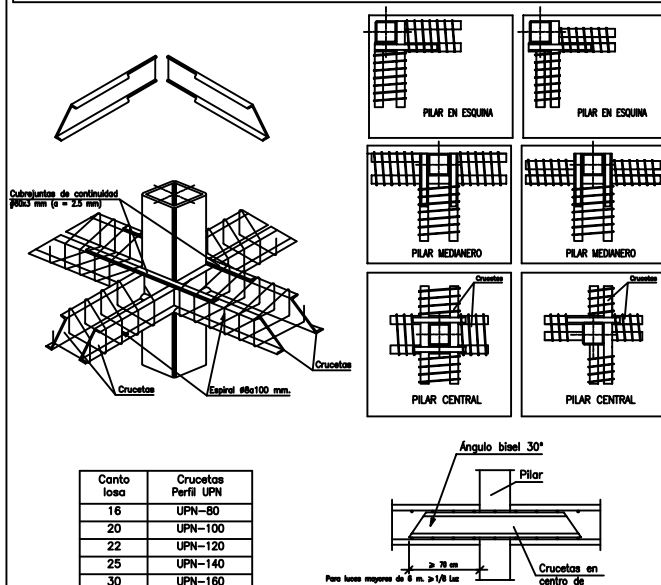
DETALLES TIPO DE UNION VIGAS METÁLICAS SEMIEMPOTRADAS

Enlace semirrígido en continuidad entre vigas metálicas de IGUAL canto.

Enlace semirrígido en continuidad entre vigas metálicas de DISTINTO canto.



Union pilar tubular-forjado HA con CRUCETAS.



ARQUITECTE: ALVARO HOMAR HORTIGÜELA C/ Socors 20A, taller 9 07002 Palma de Mallorca		
PROMOTOR: AJUNTAMENT DE SANT LLORENÇ DES CARDASSAR Plaça Ajuntament, 1, 07530 Sant Llorenç des Cardassar, Illes Balears		
PROJECTE DE REFORMA I AMPLIACIÓ DEL VESTIDORS DEL POLIESPORTIU DE SON CARRIO Direcció: Carrer ALEGRIA 7, 07530. SON CARRIÓ. SANT LLORENÇ DES CARDASSAR		
ESTRUCTURA. DETALLS		



11.E.2

ABRIL 2017